



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

"EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 234]
No. 234]

मई विल्ली, सोमवार, मई 1, 1989/वैशाख 11, 1911

NEW DELHI, MONDAY, MAY 1, 1989/VAISAKHA 11, 1911

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वाली जाती हैं जिससे कि यह अलग संकलन के काम में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

वित्त मंत्रालय
वित्त मंत्रालय
(राजस्व विभाग)
मई विल्ली, 1 मई, 1989
अधिसूचना
सं. 153 | 89—सीमाशुल्क

सा. का. नि. 498(घ).—किसी वर्ष सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपचारा (1) द्वारा प्रवत्त अधिकारी का प्रयोग करते हुए प्रयोग पद्धति समाधान हो जाने पर, कि ऐसा करना लोकहित में आवश्यक है भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 317/87-सीमाशुल्क, तारीख 17 दिसम्बर, 1987 में निर्मालित और संशोधन करती है, अर्थात् :—
उक्त अधिसूचना से उपर्युक्त सारणी में,—

(1) क्रम सं. (VI) के सामने, संघ (2) में, मक 34 और उससे संबंधित प्रबिधि के पश्चात मिलिंगित मदे और प्रविधियाँ रखी जाएँगी, अर्थात् —

"35 सिलिङ्गी पेषकों के लिए स्वतालित गेजिंग/चिकित्सा

36 शौतिक तथा रासायनिक वेपर मिकोपण / काटने वाले औजारों पर हाई सामनी के विलेपन के लिए उपस्कर।

1149 GI/89

(1)

- 37 छूर्ण धातुकर्म/पेषण सामनी के संचय के लिए हाई एम ओ स्पिर संपीडक।
- 38 इलेक्ट्रॉनिक परिक्षेत्रिका मापन और अभियोगन प्रणाली
- 39 कोनियोमीटर
- 40 प्रकाशिक तुलनिका
- 41 पीजी विशृंत कर्तन औजार बल मापन उपकरण
- 42 सार्विक मापन सूक्ष्मदर्शी
- 43 गिग्रेर स्पैन कटर के लिए विच परखी
- 44 अधन मिश्रण के लिए उच्च वाल शुष्क परिक्षेपक, पेषण पहियों के विनियोग के लिए 300 ओर पी एम और अधिक के इम्पीनर महित।
- 45 कार्बनिट बंधक पहियों के लिए मिश्र नैयार करने के लिए मिश्रक
- 46 रेजिन बंधक पेषण पहियों के लिए मिश्र नैयार करने के लिए अंदर बने हुए सिकटर महित दो प्रयोजनों के लिए एक मिश्रक।
- 47 पेषक पहियों की परिष्कृति के लिए सी एन सी अधर्षर्वी परिष्कृति लेख
- 48 पेषण पहियों की परिष्कृति के लिए हाई ड्रेसिंग मशीन
- 49 पेषण पहियों की परिधीय परिष्कृति के लिए उच्चवर्त पेषण मशीन।

50 सार्विक सूक्ष्मी पेषण मरीन।
भ्रष्टकतम पेषण व्याप्त 260 एम एम और भ्रष्टकतम पेषण उंचाई 1000 एम एम

51 हैक्सा और बैंडसा दात सैट करने की मरीन।

52 टंगस्टन कार्मिल्ड विनिमयाओं वाले अधिकतम 10 ए डी एम से अधिक दाव के लिए उच्च दाव हाईट्रोजन मरीड़क।

53 + -0.0005 एम एम की कार्यकरण मुद्राता सहित विनिष्ट परिधीय पेषण मरीन, जो विनिष्टों पर विनिष्ट परिष्ठेविकाओं के लिए काम में लाई जा सके।

54 हरे संहृत बनाने के लिए बहिर्भवेधन दाव।

55 छोटे घानु खूबी संहृत वैधकित अपर्याप्त विनिमयाओं के लिए शटलिंग यूकिन सहित स्वचालित इवेक्चालित दाव।

56 जकोनिया विलेपन के लिए एलेजमा फैनाव उपस्कर।

57 सर्पिल और हाईपायड गिप्पर कटर ब्लेड/गिप्पर रुपण कटर के लिए परिष्ठेविका पेषण मरीन।

58 निरंतर विसेपित उत्पन्न विशुल स्थिर लिखिय मरीन।

59 स्वचालित मीधी बैन कोरनलन गिप्पर/हाईपायड गिप्पर कटर लेज करने वाली मरीन।

60 विसेपित बैल्टों के लिए स्कैचिंग, स्कफिंग, पॉइंटिंग और सरेज मरीन।

61 विसेपित बैल्ट लचक मरीन।”

(ii) क्रम सं. (VII) और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात निम्नलिखित तम मंद्याक और प्रविष्टियों रखी जाएँगी, अधीत, :-

1	2	3
---	---	---

(viii) 1 स्वचालित गिप्पर डिवरिंग ट्रेकस्टाईल मरीनरी के और दातों को गोल करने की लिए।
मरीन।

2 स्वचालित इवेक्चालित सीधा करने वाली ब्रेस, परीक्षण और सीधा करने के लिए प्रोग्राम योग्य अनुक्रम सहित।

3 बैन्क के बिना पेषण मरीन 40 मीटर
प्रति मैंटेक से अधिक परिधीय चाल
वाली।]

4 एन सी / सी एन सी / प्रकाशीय परिष्ठेविका आकारी से सेटलीन ज्वाला
कर्तन मरीन।

5 विशुल रासायनिक डिवरिंग मरीन।

6 गिप्पर दृत व्यासवर्धन मरीन

7 गिप्पर समकरण मरीन।

8 गिप्पर दृत शापन मरीन।

9 एच ओ बी पेयक/वीक्षणक।

10 उच्च दाव निरंतर संचन/ मरीन /लाईन/
प्रणाली, फ्लास्क सहित या बिना
फ्लास्क।

11 ओजार कप्त के परिषुद्धता जिग
पेपक।

12 परिष्ठेविका प्रबोपिका निर्वेशक सारणी
-200×160 एम एम और अधिक
सहित जिसमें माईक्रोन और बेहतर
शुद्धता हो।

13 निर्मौजन लेप

14 अतिपरिष्करण मरीन जो 0.05 आर
एस 0.1 आर ए लक पूछ परिष्करण
संस्थानकों से भिन्न प्राप्त करने
योग्य हो।

15 तापीय डिवरिंग मरीन।

16. कैम शैफ्ट समकरण अनिपरिष्करण मरीन

17. उच्चाधिर तुम्हेरुपी पूछ पेपक सारणी
क्रम 3 एम और अधिक

18. बेल्डरन रोबोट

19. गिप्पर परिष्ठेविका/हलिक्का परखी।

20. स्वचालित रख/कंपन परखी।

21. गोलाई परीक्षण मरीन।

22. पूछ परिष्करण और रुक्षता परीक्षण मरीन।

23. बहुप्रक्ष निर्वेशक भाविक मापन मरीन उपकरण।

24. अंकीय उंचाई गेज और उंचाई माईक्रोमीटर।

25. विशुल रेत परीक्षण उपस्कर

26. आक्सीजन/हाईट्रोजन और नाईट्रोजन
जैसी गैसों के विश्लेषण के लिए
उपस्कर।

27. नाइन पर रेडियो ग्राफिक उपस्कर

28. (i) मुक्काहीय कठोरता परखी
(ii) गंयोजित कठोरता परखी
जिससे रोकवाल, लिनेल और लिकर्स केल
में मापा जा सके।

29. नालिकाओं और इलेक्ट्रॉनिक कार्बों के जिए
परीक्षण प्रणाली।

30 याने टेसिल मीटर जिसका मापन रेज 250 आम हो

(iii) स्पष्टीकरण में मव (7) का लोप किया जाएगा।
[फा. मं. 346] 45/89 ई आर यू
एम के पाणा, ग्रधर सवित्र

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 1st May, 1989

NOTIFICATION

NO. 155/89-CUSTOMS

G.S.R. 498 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs

Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 317/87-Customs, dated the 17th September, 1987 namely :—

In the Table annexed to the said notification,—

(i) Against Sl. No. (vi), in column (2), after item 34 and the entry relating thereto, the following items and entries shall be inserted, namely :—

- “35. Automatic Guaging|sizing for Cylindrical Grinders.
- 36. Equipment for physical and chemical Vapor Deposition|Coating of hard materials on cutting tools.
- 37. Iso Static Press for Powder Metallurgy| Moulding of Grinding materials.
- 38. Electronic Profile measuring and recording systems.
- 39. Coniometer.
- 40. Optical comparator.
- 41. Piezo Electric Cutting Tool Force Measuring instruments.
- 42. Universal Measuring Microscope.
- 43. Pitch Tester for Gear Shaping Cutters.
- 44. High Speed Dry Disperser for Bond Blending with Impeller Speed 300 RPM and above for the manufacture of Grinding wheels.
- 45. Mixers for preparing mix for vitrified bonded wheels with speed 30 RPM and above.
- 46. Two in one Mixer provided with in built Sifter for preparing mix for Resin bonded grinding wheels.
- 47. CNC Abrasive finishing lathes for finishing grinding wheels.
- 48. Side dressing machine for finishing of grinding wheels.
- 49. Vertical Grinding machine for periphery finishing of grinding wheels.
- 50. Universal thread grinding machine maximum grinding diameter 260 mm and maximum grinding length 1,000 mm.
- 51. Automatic teeth setting machine for Hack-saw and Bendsaw.
- 52. High Pressure Hydrogen Compressor for pressure above 10 atm. required by Tungsten Carbide manufacturers.
- 53. Insert periphery grinding machine with working accuracy of + — 0.0005 mm, programmable for different profiles on the inserts.

- 54. Extrusion presses for forming green compacts.
- 55. Automatic Hydraulic Presses with Shutting device for hard metal powder compacting| bonded abrasive manufacturers.
- 56. Plasma spreading equipment for coating Zirconia.
- 57. Profile grinding machine for spiral and hypoid gear cutter|blades|Gear shaping cutters.
- 58. Continuous coated products Eletroc static depositing machine.
- 59. Automatic straight tooth bevel gear|hypoid gear cutter sharpening machine.
- 60. Skiving, Scuffing, pointing and Glueing Machine for coated belts.
- 61. Coated belt flexing machine.”;

(ii) After Sl. No. (vii) and the entries relating thereto, the following Sl. No. and entries shall be inserted, namely :—

(1)	(2)	(3)
“(viii)	1. Automatic gear deburring and tooth rounding machine.	For Textile Machinery”
	2. Automatic hydraulic straightening press with programmable sequence for checking and straightening.	
	3. Centreless grinding machine with peripheral speed higher than 45 metres per second.	
	4. NC CNC Optical profile Oxy-Acetylene Flame-cutting machine.	
	5. Electro-Chemical Deburring machine.	
	6. Gear Tooth Chamfering machine.	
	7. Gear Lapping machine.	
	8. Gear Tooth Honing Machine.	
	9. HOB Grinders Sharpners.	
	10. High Pressure continuous Moulding Machine Lines Systems with or without Flasks.	
	11. Precision Jig Grinders for Tool Room.	
	12. Profile projector with coordinate table-200X160 mm and above with accuracy 5 micron and better.	
	13. Relieving Lathe.	

- 14. Super Finishing machine capable of achieving 0.05 RA to 0.1 RA Surface Finishing (other than attachments).
- 15. Thermal Deburring machine.
- 16. Camshaft lapping|super finishing machine.
- 17. Vertical Spindlesurface-Grinder Table Traverse 3 m and above.
- 18. Welding Robots.
- 19. Gear Profile|Helix tester.
- 20. Automatic noise|vibration tester.
- 21. Roundness testing machine.
- 22. Surface finish and roughness testing machine.
- 23. Multi axis coordinate|universal measuring machine|instrument.
- 24. Digital height gauge and height micrometer.
- 25. Electronic Sand Testing Equipment.
- 26. Equipments for analysing gases like oxygen, hydrogen and nitrogen.
- 27. On line radiographic equipment.
- 28. (i) Portable Hardness tester
(ii) Combined Hardness Tester capable of measuring in Rockwell, Brinnel and Vickers scale.
- 29. Testing systems for conduits and electronic cords.
- 30. Yarn Tensile Metre with measuring range of 250 gms.
(iii) in the Explanation item (7) shall be omitted.

[F. No. 346|45|89-T.R.U.]

S. K. PANDA, Under Secy.